

中古プレス機事業のご案内

高千穂システムエンジニアリング 株式会社

2014年9月

Ver.2

はじめに

- * 昨今、グローバル化の進展により日本国内の製造業が縮小していく中で生産財投資に対する考え方方が変わってきた。
- * 一方、海外ユーザーは積極投資をするが製品単価が安いため中国・台湾メーカーの検討を計っている。
- * 海外ローカルユーザーのレベルアップにより設備に対する付加価値を求めるようになってきている。
- * 日系海外進出手社もローカル会社も人件費の高騰でランニングコスト及び自動化の検討を始めている。

そこで我々は…

- * アイダエンジニアリングのOBが主体となった当社は新旧プレス機械の売買をはじめ、アフターサービスや前後装置を基軸に40年余りの実績を蓄えてきました。
- * 中古機の場合、不具合があっても現状渡しが当たり前の世界ですが整備を実施し、納入後のランニングコストを抑えていただくことを目的とした整備済中古機事業を2013年6月より本格稼働させました。
- * 一般中古業者とは一線を画した信頼あるリビルトプレス機をご提案したい。

たとえば…

- * 生産ライン、製品コストを意識して新品・中古、両サイドから提案できる。
- * コイルライン、自動化装置、QDC装置等、中古設備でもシステムカスタマイズが可能である。
- * 海外輸出業務、現地据付・試運転まで可能。
- * アフターメンテナンスパーツの作成・輸送、導入後の改造対応可能である。
- * お客様保有設備でも引き取り整備が可能である。
- * 1000t級までであればメーカーでは出来ない小回り、対応力がある。

整備の流れ

- 1、中古機査定、買取りまたは預かり
- 2、清掃
- 3、動作確認、チェックリストの作成
- 4、部品手配、不具合箇所の整備
- 5、下地処理・塗装
- 6、新規光線式安全装置・防振装置を付属
- 7、出荷
- 8、据付・試運転(ご希望による)



クラッチ&ブレーキ整備

- * 異音、油漏れ、ストローク量の増加がみられる場合、解体整備を実施いたします。



スライド整備

- * 異音、油漏れ、総合スキマの増加がみられる場合、解体整備を実施します。



空圧関係整備

- * ホースのエア漏れ・劣化、計器類の破損、バルブ及びバランスシリンダーのエア漏れ等がある場合、交換及び整備を実施します。



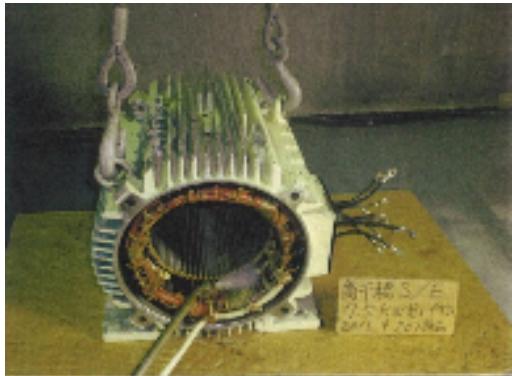
電装関係整備

- * リレー、マグネットスイッチ、リミットスイッチ、操作スイッチ・パネル・BOX関係の不具合・破損及びPLC更新推奨
機種は交換及び整備を実施します。



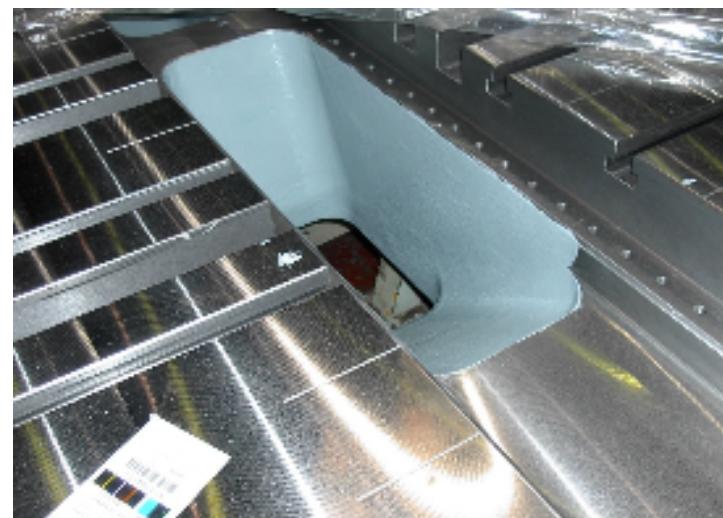
モーター整備

* 異音、汚れ等がみられる場合、解体整備を実施します。



ボルスター研磨

- * 高級機、打痕の多いものに関しては機械加工による
上下面研磨を実施いたします。また、新規製作も承ります。



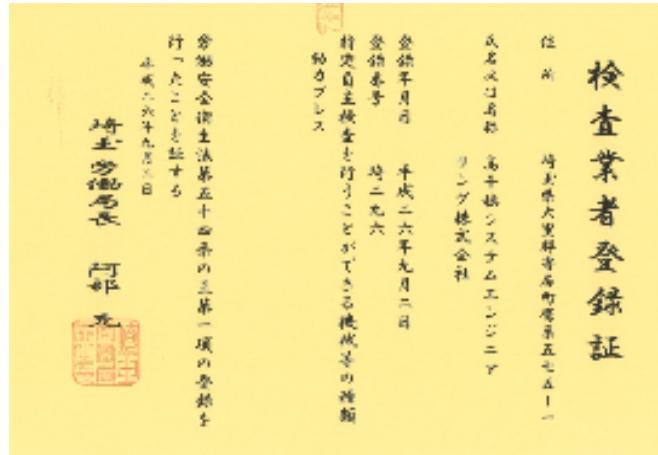
下地処理・塗装

* アイダ純正標準色での再塗装を実施いたします。



弊社標準サービス

- * 新規光安装置を取り付け致します。
- * 新規防振装置を付属いたします。
※大型機は中古になる場合がございます。
- * 出荷前に動力プレス特定自主検査を実施いたします。



寄居工場 場内設備



<30t／5t 天井クレーン> ×1 基
卷上機:日立製作所(製造:日本起重機)
主巻揚定:11.1m、補巻揚定11.9m

<2.8t 天井クレーン> ×1 基
卷上機:三菱(製造:日本起重機)
揚定:9.2m

<エンジン発電機> ×1 台
150KVA、200V／400V 切替え 北越工業

<1.0t ピッカーエース> ×1 台
揚高5m、ニチュ

<3.5t エンジンフォークリフト> ×1 台
三菱

<荷重計> ×1 台
30t 対応 イーグルクランプ

<コンプレッサー>
試運転用 複数台

寄居工場 概要及び所在地

住所:

〒369-1213

埼玉県大里郡寄居町鷹巣575-1

TEL:048-598-8422

FAX:048-598-8423

土地面積:約3000 m²

建物面積:814.5 m²(約45m×18m)

建物総高さ:15.15m

メインシャッター:6m×4.5m

サブシャッター:4.5m×4.5m

メンテナンスピット:12m×5m×-2m

